

Con su notable baja tensión superficial, este solvente demuestra una capacidad excepcional al penetrar hábilmente a través de las grietas más diminutas, levantando con destreza costras de carbón y lodos originados por las quemaduras del compresor.

Propiedades y Beneficios:

Este compuesto inerte exhibe una notable ausencia de reacciones con los diversos materiales de construcción, asegurando su aplicación sin riesgos en entornos diversos.

Lo que lo distingue aún más es su capacidad de eliminación total del sistema mediante un proceso de vacío después de llevar a cabo la limpieza. Este procedimiento no solo garantiza una limpieza exhaustiva, sino que también destaca la versatilidad de este material al no dejar residuos, contribuyendo así a mantener un rendimiento óptimo del sistema.



Rápida
evaporación



No deja
residuos



PRESENTACIONES

1/2 kg



15