

El aceite lubricante hidráulico T-68 es un fluido de alta calidad diseñado para sistemas hidráulicos que operan bajo condiciones exigentes. Formulado con aceites base refinados y un avanzado paquete de aditivos, ofrece una óptima estabilidad térmica, excelente resistencia a la oxidación y protección contra el desgaste, prolongando la vida útil de los equipos.

### Propiedades y Beneficios:

**Grado de viscosidad ISO VG 68:** Ideal para sistemas hidráulicos que requieren un equilibrio entre fluidez y resistencia en altas temperaturas.

**Propiedades antidesgaste (AW):** Protege componentes como bombas, válvulas y motores hidráulicos contra la fricción y el desgaste.

**Estabilidad térmica y antioxidante:** Previene la formación de depósitos y lodos, manteniendo el sistema limpio y eficiente.

**Protección anticorrosiva:** Evita la oxidación de las piezas metálicas, incluso en ambientes húmedos.

**Baja formación de espuma:** Garantiza un desempeño estable y evita la cavitación en los sistemas hidráulicos.



### Aplicaciones:

Sistemas hidráulicos industriales y móviles.


Maquinaria de construcción y agrícola.

Equipos de minería, grúas, prensas hidráulicas y montacargas.

#### PROPIEDADES

Grado ISO de viscosidad	68 g/mol
Herrumbre	PASA
Viscosidad a 40 °C	66.6 cSt
Viscosidad a 100 °C	8.3 cSt
Índice de Viscosidad	95
Punto de inflamación	222 °C
Punto de escurrimiento	-9 °C

#### PRESENTACIONES

20 LITROS	 1
-----------	--



**Seguridad**  
Personal y Ambiental

No arroje aceite al subsuelo o fuentes de agua. Consulte la legislación de su ciudad para conocer dónde y cómo disponer el aceite usado.

Evite el contacto de la piel con aceite usado.  
Consulte la hoja de seguridad del producto