

Producto químico diseñado específicamente para disolver y eliminar depósitos de suciedad, óxido, grasa, aceites y otros contaminantes acumulados en los componentes y conductos de sistemas de refrigeración.

Estos sistemas incluyen equipos como aires acondicionados, refrigeradores, congeladores y sistemas de climatización.

Propiedades y Beneficios:

La función principal del diluyente industrial para la limpieza en sistemas de refrigeración es mejorar la eficiencia y el rendimiento del sistema al eliminar los residuos que pueden obstruir los conductos y componentes, reducir la transferencia de calor y aumentar el consumo de energía. Esto puede llevar a un funcionamiento menos eficiente y a un mayor desgaste de los equipos, lo que puede resultar en costosas reparaciones y un mayor gasto energético.



Rapida
evaporacion



Limpieza
eficaz



PRESENTACIONES

	
1 LITRO	24
5 LITROS	6



Seguridad
Personal y Ambiental

No arroje aceite al subsuelo o fuentes de agua. Consulte la legislación de su ciudad para conocer dónde y cómo disponer el aceite usado.

Evite el contacto de la piel con aceite usado.
Consulte la hoja de seguridad del producto